

Завод «ТЕХПРИБОР»: все перемелется!

По мнению организаторов 17-й Международной выставки-конференции «Горное Оборудование, Добыча и Обогащение Руд и Минералов» – «MiningWorldRussia 2013», выпускаемые заводом «ТЕХПРИБОР» (ООО «Дезинтегратор») автоматизированные мельничные комплексы «ТРИБОКИНЕТИКА» являются лучшими мельницами тонкого помола Российского производства.



От том, как небольшому предприятию из Щекино удалось добиться впечатляющих результатов в сегменте, где конкурировать приходится в основном с иностранными производителями, мы поговорили с генеральным директором завода «ТЕХПРИБОР» Александром Липилиным.

– Путь по созданию автоматизированного мельничного комплекса от идеи до промышленного образца занял без малого восемь лет. Для Российского бизнеса, с его ориентированностью в основном на более «короткие» инвестиции, это большой срок, но для создания промышленной мельницы принципиально новой конструкции – рекордно короткое время. За время работы над мельничным комплексом нами были оформлены пять патентов РФ на изобретения и полезные модели, переработаны десятки тонн минеральных материалов и техногенных отходов в ходе тестовых помолов.

Сегодня автоматизированные мельничные комплексы нашего производства эксплуатируются на всей территории России от Иркутска до Карачаево-Черкесской Республики, растет число экспортных поставок.

В 2012 году автоматизированный мельничный комплекс «ТРИБОКИНЕТИКА» стал победителем Всероссийского конкурса «100 лучших товаров России» в номинации «Оборудование производственно-технического назначения», а сам завод «ТЕХПРИБОР» (ООО «Дезинтегратор») награжден Тульским центром стандартизации, метрологии и испытаний (ЦСМ) почетным знаком «Отличник качества».

– **Каковы главные преимущества вашего автоматизированного мельничного комплекса перед оборудованием аналогичного назначения?**

– Ответ в самом его названии! Мы создали не просто современную мельницу тонкого помола, способную перерабатывать самые разные материалы, но и оснастили ее всем необходимым периферийным оборудованием, работа которого полностью автоматизирована. То есть наши заказчики получают не просто мельницу, а готовый модуль тонкого помола, на работу которого практически не влияет пресловутый «человеческий фактор».

На сегодняшний день в России в принципе никто не выпускает мельничных комплексов подобных нашему, а Европейское оборудование часто оказывается не по карману отечественным производителям. В то же время стоимость автоматизированного мельничного комплекса «ТРИБОКИНЕТИКА» позволяет нам уверенно конкурировать с продукцией машиностроительных компаний из

Юго-Восточной Азии, выигрывая при этом по эксплуатационным показателям оборудования, качеству изготовления, сервисному обслуживанию, наличию на складе запасных частей и «расходников». С покупателями нашей техники мы разговариваем на одном языке!

– А где могут использоваться порошки, полученные на вашем автоматизированном мельничном комплексе?

– Рынок дисперсных порошков очень разнообразен, практически во всех изделиях, которые окружают современного человека в том или ином виде, присутствуют порошкообразные материалы. В больших объемах порошки, получаемые путем измельчения природного сырья, применяются при строительстве автодорог как добавка, повышающая качество асфальта, в строительстве – как важный компонент сухих строительных смесей, в качестве усиливающих наполнителей для полимеров. К слову, сегодня данная отрасль развивается особенно динамично, по оценкам специалистов, Российский рынок микрокальцитов (молотого мрамора) за последние пять лет вырос более чем в 1,5 раза. Проблема в том, что в Россию тонкомолотые порошки в основном импортируются, хотя сырья для их производства у нас достаточно. Для многих наших соседей это высокодоходный бизнес – доступные природные материалы ввозятся в нашу страну в виде дорогих дисперсных порошков. Этот бизнес как нельзя лучше подтверждает хорошо известное любому экономисту правило: чем глубже передел сырья – тем выше добавленная стоимость продукта. С помощью нашего автоматизированного мельничного комплекса «ТРИБОКИНЕТИКА» можно самостоятельно производить многие виды порошкообразных материалов из распространенных в Тульской области природного сырья или техногенных отходов.

– Какие материалы можно измельчать с помощью автоматизированного комплекса «ТРИБОКИНЕТИКА»?

– Самые разные, их перечень так велик, что объема журнала не хватит для их перечисления! В основном это широко распространенный в Тульской области известняк, кварцевые пески, металлургический шлак, золы и т.д. Наши заказчики – ЗАО «Копанищенский комбинат строительных материалов» из Воронежской области – используют автоматизированные мельничные комплексы «ТРИБОКИНЕТИКА» для тонкого помола извести. В Ленинградской области с их помощью размалывают хромовую руду. Во Владимире перерабатывают золошлаковые отходы. В Нижегородской области – цемент, доломитовый щебень и кварцевые пески. В городе Шахты Ростовской области, в Ступинском районе Московской области и поселке городского типа Нахабино – твердый углеродный остаток, образующийся в результате термической переработки старых автомобильных шин. В Волгоградской области – силикат-глыбу, в Муроме – скрап слюды и еще многие, многие виды других материалов. Практически на всех предприятиях, эксплуатирующих автоматизированные мельничные комплексы «ТРИБОКИНЕТИКА», снизились удельные затраты на помол и, что немаловажно, улучшились условия труда. Наш комплекс при работе не пылит и не шумит, как «обычные» мельницы или дробилки.

Помимо переработки минерального сырья, мы активно работаем в направлении тонкого помола органических отходов: древесных опилок, соломы зерновых культур,



Создатели автоматизированного мельничного комплекса «ТРИБОКИНЕТИКА»: начальник экспериментального производства Сергей Аленичев, главный технолог Наталия Коренюгина, коммерческий директор Максим Векслер.

стеблей сахарного сорго, даже куриных перьев! Из всех этих материалов мы можем сделать муку. Наши мельницы серии «МИКРОКСИЛЕМА» работают в Московском ГосНИИ «СИНТЕЗБЕЛОК», где с их помощью получают сырье для производства биоэтанола – моторного топлива будущего. Они также задействованы в рамках государственного контракта №16.522.12.2010, заключенного между Министерством образования и науки РФ и «БИОБЕТ-ФЕРМЕНТ» по мероприятию 2.2 федеральной целевой программы «Исследования и разработки по приоритетным направлениям развития научно-технического комплекса России на 2007 – 2013 годы».

В целом наши автоматизированные мельничные комплексы способны эффективно перерабатывать самые

Отсев дробления или тот же товарный щебень можно постараться и реализовать по 120-550 рублей за тонну, а если их переработать в минеральный порошок, который сегодня дорожники «отрывают с руками», то можно продать уже по 1500 рублей за тонну!

Известняковый щебень М600 и продукт его переработки – минеральный порошок МП1.



разные виды сырья. Если же у потенциального заказчика есть материал, с которым нам еще не приходилось работать, мы можем предложить ему нашу программу бесплатных пробных помолов. Специально для этого мы создали испытательный центр измельчения, где любой обратившийся может сделать тестовый помол своих материалов на оборудовании, выпускаемом заводом «ТЕХПРИБОР». Если это предложение кого-то заинтересует, милости просим в город Щекино, удивите нас тем, чего нам еще не приходилось измельчать!

– Оборудование с такими уникальными возможностями, наверное, эксплуатируется и в Тульской области?

– Парадоксально, но нет! Несмотря на то, что добыча полезных ископаемых в Тульской области за 2012 год выросла на 22,4%, пропорционального увеличения объемов их «умной» переработки не наблюдается. Настоящая сырьевая экономика в масштабах отдельно взятой области! И это при том, что некоторые предприятия из Воронежской, Московской и ряда других областей приобретают у нас уже второй или даже третий автоматизированный мельничный комплекс.

В целом наши автоматизированные мельничные комплексы способны эффективно перерабатывать самые разные виды сырья. Если же у потенциального заказчика есть материал, с которым нам еще не приходилось работать, мы можем предложить ему нашу программу бесплатных пробных помолов.

Мы регулярно общаемся с представителями местных карьеров – Восточные Берники, Малиновский и т.д. Они вроде бы все понимают, что в современных условиях продажа нерудных материалов с минимальной глубиной переработки – тупиковый путь, что сами карьеры захлаплены нереализованными отсевами дробления, наконец, то, что именно сейчас на рынке острый дефицит минерального порошка, но... пока дальше разговоров дело не идет.

Для меня самого это загадка. Вроде простая арифметика: отсев дробления или тот же товарный щебень

можно постараться и реализовать по 120-550 рублей за тонну, а если их переработать в минеральный порошок, который сегодня дорожки «отрывают с руками», то можно продать уже по 1500 рублей за тонну! Рыночная стоимость известняковой муки – продукта более грубого помола известняка – тоже достаточно высока – 1250 рублей за тонну! Наши автоматизированные мельничные комплексы «ТРИБОКИНЕТИКА» прекрасно справляются и с производством минерального порошка и известняковой муки, эксплуатационные расходы у них ниже, чем при использовании других типов мельниц, технология хорошо отработана, есть отзывы и работающие объекты в других областях... Что еще нужно заинтересованным лицам, чтобы начать выпуск востребованного на рынке продукта с высокой добавленной стоимостью, я не знаю.

Или вот еще один пример высокорентабельного бизнеса с использованием мельниц тонкого помола. Нашими коллегами из Ростова-на-Дону разработана технология переработки старых автомобильных шин методом низкотемпературного пиролиза. На их установках из любого резиносодержащего сырья можно получить топочный мазут и так называемый твердый углеродный остаток – сырье для производства порошка технического углерода (англ. – «carbon black»). На сегодняшний день рыночная стоимость тонны технического углерода – 35 000 рублей, кубометра топочного мазута – 10 000 рублей, при этом стоимость самой услуги по утилизации старых автошин составляет от 1 000 до 2 590 рублей за тонну. Только за прошлый 2012 год мы установили в Подмоскowie два автоматизированных мельничных комплекса «ТРИБОКИНЕТИКА» для помола твердого углеродного остатка, укомплектовав таким образом перерабатывающие линии производительностью до 20 тонн резиносодержащего сырья в сутки. Еще две мельницы мы поставили в Ростовскую область. Конечно, проблема переработки старых автошин актуальна и для Тульской области, но мне не известно ни одно предприятие, выпускающее порошок технического углерода в нашем регионе.

– Как вы оцениваете перспективы развития технологии переработки в нашем регионе?

– Я с большим уважением отношусь к представителям тульских деловых кругов. В силу специфики своей работы я много общаюсь с бизнесменами из разных регионов России и стран СНГ, поэтому мне есть, с кем сравнивать. Я с удовольствием отмечаю, что для туляков понятия «деловая этика» и «порядочность» значат очень многое. Видимо, сказывается то, что город у нас, скорее, мастеровой, нежели торговый. Обратная сторона этой «медали» – наша инертность, в том числе и в организации современных производств. На мой взгляд, сегодняшнее состояние рынка – самое подходящее время, чтобы создавать «умные» перерабатывающие предприятия, ведь в сфере торговли и услуг конкуренция постоянно растет, а прибыль снижается. И это общая тенденция не только для нашего региона. На таком фоне любое материальное производство выглядит более привлекательно.

По моему мнению, глубокая переработка природного сырья или техногенных отходов, которая, как правило, не обходится без тонкого помола, может стать современным, высокорентабельным и очень интересным бизнесом. Мы создали один из лучших «инструментов» для организации подобных производств. ■